



韩珍堂为太重向明汾东厂区揭牌



伴随着礼花筒爆开的斑斓落英，太重向明汾东厂区门口掌声雷动，红布缓缓落下，“太重集团向明智能装备股份有限公司”几个大字熠熠生辉，照耀着璀璨的新生和光明的未来。12月14日上午11时30分，太重向明汾东厂区启动揭牌仪式在成功举行，标志着太重向明汾东厂区正式竣工完成，太重向明生产制造实力、研发创新能力、核心竞争力再次迈上新台阶。集团公司党委书记、董事长韩珍堂出席了仪式并揭牌，公司相关部门、太重向明负责人参加仪式。

进入汾东新厂区，太重向明转型发展的拳头产品——现代化智能立体车库映入眼帘，厂区东侧，传统优势产

品DG800管带样机横跨南北、蔚为壮观。韩珍堂先后来到托辊车间、自动化喷涂线、车库车间等作业现场，实地查看生产经营、产品设备、企业文化等情况，对太重向明一年多来所取得的成绩和进步表示了充分肯定。

随后，韩珍堂与太重向明负责人举行了工作座谈。在认真听取汇报后，韩珍堂

提出要求，要坚持党的领导，党的领导是一切工作的引领、方向、旗帜，要以党的十九届六中全会精神和省第十二次党代会精神为指引，严守政治纪律和政治规矩，坚持“四同步”“四对接”，充分发挥国有体制下灵活的民营机制，奋力开创公司高质量高速发展新局面。要坚持改革开放，要顺应时代要求，解放思想、真抓实干，不断增强开疆拓土精神，深化内部改革、提升管理能力、寻求新的突破，创新人才引进和市场开拓方式方法；要以开放的姿态拥抱市场、呼唤用户，不断提高服务意识和水平，让用户享受到“超预期”服务。要坚持创新驱动，要“拿来”和“首创”并举、

(下转第二版)

韩珍堂赴公司重点在建项目调研

近期气温骤降，建设者们冒着严寒，奋战在施工一线，全力保障着工程项目稳步推进。12月13日，集团公司党委书记、董事长韩珍堂赴山西省(太重)智能高端装备产业园区建设工地调研慰问。他强调，公司广大干部职工要团结一致、同心同德、解放思想、开动脑筋，进一步落实公司“好、快、省”的建设要求，加快新园区项目建设步伐，全力以赴完成既定目标任务，在我省全方位推动高质量发展中贡献太重力量。

在项目现场，各类工程机械穿梭运作，施工场景热火朝天，有的厂房已经开始安装围护结构，有的厂房正在喷涂防火涂料，新开工的铸锻件联合厂房正在有条不紊地加紧建设，日新月异的建设速度令人激情满怀、精神振奋。韩珍堂对项目建设和干部职工昂扬的精神状态给予充分肯定，

他指出，近期天气稳定，利于施工，要紧扣目标进度，加强统筹规划，精心组织安排，在保质保量的前提下保证速度，做到项目各环节无缝衔接，全力确保园区建设项目按计划推进；要积极与属地管理部门沟通对接，协调配合做好村民搬迁、手续交接等相关工作；要把握建设关键环节，严格监督管理，确保安全、质量、环保等各方面工作万无一失；要提前着手准备，做好奖项申报、政策支持等工作，全力建造技术领先、品质一流的行业标杆建筑，真正实现自动化、信息化、智能化车间厂房。

项目现场的干部职工一致表示，要不断凝聚开拓进取、顽强拼搏的强大正能量，乘势而上、再接再厉，高标准、高质量、高效率完成各项工作，万众一心推动项目顺利完成。

(孟祥宇)

油膜收到来自宝武装备的感谢信

“这种危急时刻雪中送炭的举动，让我们非常感动……”这是一封来自宝武装备的感谢信上的一句话，字里行间流露出的感激之情，无疑是对分公司油膜产品质量和服务的充分肯定，温暖了铆足干劲全力冲刺中的油膜职工的心。

自今年九月以来，用户主轧线系统运行一直不稳定，造成磨辊间支持室油膜轴承在使用过程中连续发生异常。为确保主轧线稳定运行，用户对所有油膜轴承进行解体排查，准备对无法保障正常生产的锥、衬套予以全部更换。但因现有库存不足、后续衬套新品未到交货期，用户更换工作一度受阻，主轧线的生产无法正常进行。用户紧急向公司营销中心油膜大客户部求援，期望能提前收到计划明年一月交货的衬套新品。

本着“急用户之所急、想用户之所想、解用户之所忧”的服务宗旨，营销中心油膜大客户部收到用户急

需提前到货的求助后，第一时间与车间商讨对策。面对四季度大批量订单集中交付的压力，分公司毅然接下这个“硬骨头”，迅速行动、统筹协调，一场“高效保供”攻坚战在分公司打响。加工工部科学组织，设备工部紧盯运行，质检工部加强巡检，技术工艺室全程跟踪，交叉作业的现场忙而不乱，脚步匆匆的职工急而不慌。大家纷纷舍弃休息日，开足马力昼夜奋战，与分公司携手并进、共克时艰。最终衬套新品准时送到用户手中，高效快速的优质服务又一次赢得了用户认可。

一封感谢信，一份用户情，反映出对“用户至上”践行到底的决心，诠释了“为用户创造价值就是为我们创造价值”的深刻内涵。油膜分公司将继续以“五要”“五抓”“五建设”为指引，乘势而上、勇立潮头，全力以赴在提升太重市场形象上实现新突破，展现油膜新作为。

(齐蕾 王培培)

起重机：超常组织重点项目顺利收尾



经过干部职工的艰苦奋斗，起重机分公司核电项目环形起重机的生产、调试、包装工作全部完成，顺利完成收尾工作。该项目的高效完成，实现了项目周期从标准的24个月缩减为15个月，标志着核电环形起重机的成套性生产、交付能力又上新台阶，进一步彰显了公司起重机的制造实力，为提升起重机品牌的行业地位提供了有力支撑。

核电产品制造的艰巨性和行业影响力不言而喻，无论是技术水平、制造难度还是交货期，各环节均考验着公司

生产的真正实力。合同签订后，双方人员进行了技术交底、接口互换、抗震计算、技术准备等一系列前期准备工作，为后续生产工作的顺利开展奠定了坚实基础。今年4月底，由制造部牵头、公司上下各重点部门全部参加的“制造开工会”顺利召开，宣布该项目生产工作正式启动，吹响了决战决胜目标任务的冲锋号。

统一思想，强化组织

由于时间紧、任务重，“制造开工会”一结束，分公司立即展开行动，迅速成立了“环吊项目组”，制定“时间表”“计划书”“路线图”，确定时间步骤，明晰职责分工，层层压实责任，号召广大干部职工超前策划、精益生产，尽快进入角色，为高质量、高效率、高标准交货贡献全部的智慧和力量，坚决打赢这场制造攻坚战。

例会制度，全程控制

为保证计划的刚性执行，分公司制定了项目周例会制度。在4月底的首次周例会上，

(下转第二版)



采购中心:多元化采购模式显成效

近期,采购中心按照集团公司“五要”“五抓”“五建设”的重要要求,立足“保供、降本、质量”三大任务,不断探索新采购模式,促进采购管理工作从粗放型向精细型转变,逐步打造从产品研发、生产制造到技术服务的供应链管理。

问题导向 分类施策

面对以往长单采购份额较低导致业务人员频繁招标,采购效率整体低下,无法充分发挥集中采购优势等问题,采购中心对标一流,开始实施“战略采购、长单采购、一般采购、零星采购”的多元化采购方式,分类施策,精准发力:对所有主机生产单位标准化、大宗原材料以及新能源、工程机械等批量化专用物资,采取战略、长单采购;对起重机、矿山、焦化、冶金等主机单位小批量物

资采取一般采购;对所有主机生产单位SBU、核电、运行备件等采取零星采购;此外,选取铸造辅材、国产通用轴承、冶金电机、变频器、联轴器等采购频次和采购量大的物资,率先与技术资金实力雄厚的供应商签订了年度采购框架协议,使多元化采购方式取得实质性进展。

解放思想 成效明显

采购中心依托以上分类管理,将采购人员从大量询价、招标、签订合同等重复性劳动中解放出来,把更多的时间用来拓展、维护供应链,取得了明显成效:一是通过识别和选择质优价廉的物资,助力公司主机产品总成本最低,实现采购成本大幅下降;二是通过搭建上下游企业信息共享渠道,缩短供应周期,使成套率持续向好;三是

通过优化采购需求和业务流转方式,实现生产计划即来即采,缩短需求分配和订货周期。同时,采购中心与技术实力雄厚的行业龙头企业合作,使一次性交检合格率稳步提升,有效保证产品质量,同时,双方在各自擅长领域相互支撑,助力共同打破国外技术壁垒。

今后,采购中心还将持续提升精益管理,一方面通过对标竞争对手、公开询证、供应商介绍等方式,引入更多优质供应商资源,与其建立合作伙伴关系;另一方面搭建高效协同的供应链管理平台,发挥集中采购在“效率”和“效益”两个方面的优势,为集团公司所需核心、关键和长周期外购产品提供最大便利和资源保障,实现交付可靠、响应快速、成本最优、质量过硬的采购管理新局面,有力支持、保障公司重点项目建设和生产需求,为建设具有国际一流竞争力的现代智能装备制造企业保驾护航。(陈洁)

技术中心:校企合作 共谋发展

近日,集团公司技术中心与太原理工大学举行会议,共同签订项目开发合同,有力推进校企双方的战略合作。

会议介绍了集团公司改革发展以来的新理念、新举措,新成果及国内相关行业行业发展状况、液压传动及控制技术研究进展。

会上,双方技术人员就机械装备测试标准及方法、试验数据分析及系统评价、数字化样机构建、系统仿真分析及优化验证等技术问题进行了详细探讨;就新能源技术进展

以及在大型机械装备的应用进行了深度交流,达成了元件制造、系统集成、节能技术提升、主机应用为一体的重大项目联合申报思路,确定后续将组织专题研讨会,探索成立机电一体化联合研究平台,推动机电液系统研究及成果转化。

双方表示,将尽快落实好沟通与对接机制,就合作机制、研究方向、项目申报等内容进行深度交流,推动校企合作落地见效,助力集团公司高质量高速度发展。(贡力)

焦化:积极备战重点项目

云南某项目是焦化设备分公司2021年度重点开发项目,因其核心部件顶装焦炉是分公司后续将持续扩大研发的主力机型,在安全化、智能化方面将有重大的技术突破,备受集团公司重视。

四季度以来,随着技术中心项目图纸设计、审图、入库工作的陆续完成,工作重点也顺利转移到了焦化分公司的备料、工艺以及生产组织上来。

连日来,焦化分公司各部门团结协作,与时间赛跑,以百倍的努力积极投身到各项

准备工作中来。生产保障工部率先发挥生产龙头作用,提前策划,周密部署,调集焦化、核电容器、工程机械的优势力量,统筹安排,合力攻坚,为项目的顺利推进开拓道路。备料工部技术工艺人员一方面深入一线,积极服务解决在制产品各项生产难题,另一方面利用晚上时间加班加点,在最短的时间内完成项目的备料工艺及焊接工艺,同时采购人员主动作为,多方沟通,为后续项目各生产任务的开展排除了难点和堵点,争取了宝贵的时间。(吴海州)

起重机:超常组织 重点项目顺利收尾

(上接第一版)分公司对项目的特殊性和时间节点做了全面梳理,对项目出产做了整体安排。此后,分公司定期召开周例会共计30余次,各部门树立“一盘棋”思想,坚决服从项目组统一调度,强力执行,既各司其职又通力协作,做到了时时有人检点、问题提前暴露,第一时间扫清生产过程中的堵点难点,推动项目节节胜利。

科学部署,协同作战

分公司作为生产主体,本年度常规产品的出产压力已是近年之最,但核电产品仍需放在生产工作的最优级。生产期间,设备、技术、生产部门紧盯时间节点,密切配合,全天候全方位保持高效的沟通协作,在保障安全的前提下,开足马力把项目向前推进。8月4日第一根

主梁走下焊接生产线,9月17日上台架装配,9月26日联动调试,10月23日拆车、下台架,仅用两个多月的时间,就完成了该项目的装配调试工作,正式进入收尾、包装、发运阶段。生产高峰期,一线车间几乎全部开启“5+2”“白+黑”“晴+雨”模式,节假日无休,室外作业战高温、斗酷暑,遇极端天气仍风雨无阻,演绎了许多忠诚担当、拼搏奋进的感人故事。

上下同欲者胜。在集团公司的正确领导下,分公司周密谋划、全程超常组织,各部门凝心聚力,克服了交替作业出产压力大、装配复杂等问题,极大缩短了项目周期,以实际行动诠释了“用户至上”的核心价值观,争当推动集团公司高质量高速度发展的“先行军”。(张磊 马亚峰)

铸锻件分公司——

对标先进 严抓细管



近期,集团公司5S管理活动阶段性成果巡回展示在铸锻件分公司举行。分公司以此为契机,进一步贯彻落实集团公司韩董事长在调研时提出的“加强现场管理,提升精细化管理水平”的重要指示,全面对标先进,制定了切实可行的具体措施。

分公司16个部门集中学习了标杆单位的经验做法,按照自我剖析、寻找差距、制定措施、达成目标的思路,共同制定了以下方案,一是继续加强对职工5S现场管理培训工作,不断加深全体员工对5S工作的理解和认识,达到全员参与、实现全面推进。二是结合实际,完善5S推行标准,健全5S检查细则,加大检查监督的力度。通过周检查、月汇总等有效措施促进5S推行工作的顺利开展。三是要求各工部按照5S推行标准加强自检自查自改,做到推行有标准、执行有力度、监督检查有细则、预防有措施,使5S推行工作形成闭环。四是通过组织演讲比赛、考试、竞赛等形式的宣传活动,促进5S管理开花结果,完成5S最后的目标——素养的推行工作,促进全体员工整体素质的提升。(铸锻件分公司宣)

(上接第一版)“培养”和“引进”结合,加强对标学习、开拓创新力度,不断延伸新产品,做到大中小、系列化、全覆盖,奋力在首台套、新领域上实现突破。要坚持团结协作,进一步深化与集团公司在营销、技术、人才等各方面的协同配合,组建SBU,共同进行产品开发和市场拓展。要加强文化融合,要在集团公司企业文化的引领下,构建富有向明特色的子企业文化;要按照政策要求积极推进国企改革“双百行动”、加快推进IPO上市等工作,在体制机制实施创新上闯出品牌,全力打造合资合作典范企业,为山西建设中部地区先进制造业基地贡献太重力量和太重智慧。(孟祥宇)

优化政治生态 打造清廉太重

锚定奋斗目标 在新的赶考路上展现新作为 党的十九届六中全会精神在集团公司引发热议

近日,技术中心召开反思剖析会,对推动党风廉政建设提出具体要求。

会议明确“三个必须”:第一,必须加强思想政治建设。要把学习贯彻党的十九届六中全会精神和省第十二次党代会精神作为当前一项重大政治任务抓实抓细,将“两个维护”贯穿党风政风监督始终,把政治纪律、政治规矩的教育和执行作为党建工作的重点来抓。第二,必须

近日,重工工程公司组织开展了以“以案促改,肃清流毒”为主题的廉政党课,要求全体干部职工深刻汲取系列腐败案件教训,居安思危、防微杜渐,增强廉洁自律意识,提高拒腐防变能力。

党课从持续提升从严治党企水平、加强监督执纪、迎难而上和强化执行这几个方面进行了深入浅出的阐述。

近日,机械配件公司开展廉政党课,对全体有业务处置权人员进行测评,并组织职工观看警示教育片《失重》。

会议要求全体职工用好身边的“活”教材,真正引以为戒、检身正己,严明工作纪律,主动改进工作作风,持续提升执行力。

会议结束后,全体党员干部及风险管控岗位人员结合实

筑牢拒腐防变防线。全体党员干部要深刻认识到党风廉政建设永远在路上,将加强党性修养作为终身课题,始终保持清正廉洁,做政治上的“明白人”、廉洁从政的“清白人”,共同营造风清气正的政治生态。第三,必须强化制度执行的有效性。党员干部要廉洁自律,自觉做到秉公用权、廉洁用权、依法用权,切实把权力关进制度的笼子里,让制度管用见效。(赵旭艳)

通过学习,全体党员和有业务处置权的人员从思想作风、党性锻炼、工作指导以及生活方式上,对自己进行了一次全面体检、全面剖析,深刻认识到了肃清流毒的重要性和紧迫性。大家一致表示要从思想深处保持拒腐蚀、永不沾的政治清醒,把纪律和规矩铭记于心,为全面建设清廉太重作出贡献。(惠娟)

际工作,围绕党章党纪、清正廉洁,从不同角度、不同层面展开交流,进一步净化心灵、弘扬正气、筑牢思想防线。大家纷纷表示,要以案为鉴,将廉洁自律内化于心、外化于行,在履职尽责中坚守初心使命,在工作实践中恪守廉政底线,永葆共产党人清正廉洁的政治本色。

(王婷)

冬意渐深、寒意渐浓,但是集团公司全体干部职工们学习贯彻党的十九届六中全会精神的热潮却在持续升温,公司宣讲小分队深入基层26个单位开展集中宣讲,进一步推动全会精神深入职工、深入人心。大家立足岗位,纷纷表示要对照全会各项重大决策部署,找准工作切入点,迎难而上破难题,强化执行见实效,全力以赴把公司打造成为先进装备制造业的产业高地。

初心如磐,守正创新,下好质量提升与科技创新“先手棋”,赢得长远发展新优势。谈及如何贯彻落实全会精神,科技质量部副部长董玉馨表示,“会紧密联系公司实际,按照‘五要’‘五抓’‘五建设’工作要求,以新举措、新思路在科技创新、质量提升、体系建设的赶考路上答好新答卷,争取在提升管理效率上实现突破,做好创新管理的‘实践者’、科技创新的‘先行者’、质量管控的‘守护者’,切实为全方位推动公司高质量高速度发展贡献力量。”

“要把全会精神转化为持续开拓创新、勇攀高峰的动力,”起重机分公司党委副书记、副总经理张自发表示,“起重机分公司将以深化改革为主线,以效益效率为中心,以对标找差为基本方法,以信息化建设为支撑,以精细化管理为抓手,坚持把起重机传统产业做精、做细、做优,紧跟集团公司步伐持续向高端化、智能化、数字化迈进,打造技术领先、质量过硬、服务优良的新时代最具竞争力的世界起重机生产基地。”

旗帜指引理想,奋斗铸就丰碑。“党的十九届六中全会在我们党百年华诞的重要时刻召开,具有里程碑意义,我第一时间观看了大会直播,之后又反复研读六中全会公报全文,深受鼓舞、倍感振奋!”言语之间,机械配件公司负责人靳磊抑制不住兴奋,“全会为新时代党建工作指明了方向,只有坚持党的全面领导,保证党组织及全体党员思想统一、行动一致,才能推进公司降本增效、成本核算、合同兑现等重点工作的落实落地。”

“通过一段时间的学习和讨论,在如何落实全会精神上有了更清晰的思路”,铸锻件分公司工艺研究所负责人陈培红表示,“作为技术人员会坚持开拓创新,苦练内功,加强新材料、新产品开发,为新园区搬迁做好技术储备。生产过程中加强技术服务,在产品质量提升方面发力。工艺研究所将进一步夯实铸锻件产品发展基础,推动研发、工艺、技术与市场接轨,不断提升分公司铸锻件产品核心竞争力。”

集团财务部经济政策研究室主管冯江表示,“要把党的十九届六中全会精神作为理论遵循,在做好政策研究工作方面开辟新思路。首先要用好‘坚持开拓创新’这一宝贵历史经验,聚焦公司战略,深入调查研究,前瞻性撰写行业研究报告;其次每日跟踪宏观政策,高质量编辑《经济政策资讯》;作为一名党员,会时刻保持政治上的坚定和赶考的清醒,推动财务系统党建工作再上新台阶。”

奋斗者之歌

每一份努力都值得被尊敬

——记奋战在项目一线的电气调试人

电气分公司有这样一群调试人员,他们背上行囊长期驻守一线,寒来暑往奔波于现场中间,用行动诠释着工匠精神,以勤劳和智慧推动着项目如期投产。

百十米高塔 擎起挑灯夜战的意志

在地势偏远、常年风大,自然条件极其恶劣的内蒙古苏尼特右旗格日乐乌日希勒调试维保现场,为尽快让风机并网完成调试任务,装配工部调试人员刘彦杰和秦燕伟凭着不畏艰难、勇于拼搏的奋斗精神迎风出击,长期坚守在项目现场、每天攀爬于云巅之间。为了节省时间,他们每天早晨爬上去晚上再下来,午饭经常用饼干和面包解决。在项目复工初期,为防止多年未运行的偏航轴承齿磨损,他们小心翼翼地用刷子在每个齿上涂抹润滑油;为了清理变桨柜机停按钮里的沙土,他们经常进行数小时的弯腰作业。面对结构复杂的变频器,主回路接线端子缝隙里卡有油和沙混合的高黏度杂物,拆卸清理一次耗时耗力,他们每次都确保动作精细,因为稍有不慎就可能损坏器件。刘彦杰和秦燕伟就这样在尘土飞扬的现场日复一日地坚守着,辛苦是肯定的,但他

们脸上洋溢着笑容。“9月份韩董事长专门来到工作现场,就站在我们中间关切询问大家生活与工作情况,这份直抵人心的关怀转化为我们坚守阵地的动力,让大家感觉一切都值了!”看着巨大的叶片在风中旋转刘彦杰和秦燕伟领悟到这份工作的价值。

数百公里之外 一声号令便立即奔赴

分公司接到河南某提升机调试任务时,距离要求投产时间就只有5天了,时间紧、任务重,又是一个难啃的硬骨头!装配工部调试人员王东杰作为一名年轻的“老”调试员毫不犹豫接下了这个“烫手山芋”,说他年轻,是因为他是一个刚刚30岁的年轻小伙儿,说他“老”,是因为他凭借在岗位上的不懈努力,已迅速成长为一位有着丰富调试经验的老手。“单枪匹马”的他从另外一处调试现场连夜赶赴河南,到达调试现场后,来不及休息片刻,马上找到起重服务人员进行工作对接,了解现场目前情况,“要保证一个人4天内高效完成调试工作,就得用‘巧劲儿’”。王东杰迅速按照投产需要捋清思路,将工作分出先后,机械安装收尾、电缆敷设需要马上完成,否则其他工作无法开展,就这样他迅



图为王东杰在调试现场认真检查走行电机和制动器线路

速进入了每天工作18小时的工作状态。面对恶劣的天气,王东杰在保证安全的前提下加班连点抢进度,最终安全制动器、安全监控、功能测试、用户培训等一系列工作顺利完成,得到用户好评。“在深化改革的关键时期,能在本职岗位上为公司发展贡献绵薄之力理所应当,目前公司上下一心、朝气蓬勃,我感到有干劲、有奔头、有盼头!”

每一个平凡的岗位都不平凡,每一个普通的个体都不普通,这些奋斗的画面、付出的瞬间值得铭记,这些朴实的话语、真挚的情感打动人心,这其中的每一份努力终将汇聚成奋勇向前的力量,推进公司深化改革焕发出新的生机。(吕俊斌 王培培)

奋斗者之歌

以科技创新诠释奋斗之美

——记太重(上海)研发中心新产品研发团队

百舸争流,奋楫者先。自集团公司深化改革以来,技术中心围绕公司总体发展规划,牢牢把握研发、设计、技术、工艺、质量五个关键,依托国家重点实验室、产学研合作等平台,积极开展SBU项目、科技质量攻关,努力实现关键核心技术的自主可控,筑牢创新发展的技术体系根基。

新形势、新领域、新机遇、新挑战。在新产品研发进程中,设计、研发、采购、生产等多个部门共同发力、协同共进,以必成之心入艰难之境,以奋斗之为创未有之业,按照“好、快、省”的建设要求,力争突破技术壁垒,努力在工程机械领域走出一条“投资少、成本低、效率高、效益好”的高质量高速度转型发展之路。

唯快不破 时间就是效率

高效生产,设计先行。太重(上海)研发中心认真调研、科学筹划、精心组织,新产品样机试制工作正式启动。面对研发工作任务重、周期紧、经验少的情况,新产品开发团队有条不紊、步步为营,按产品规划与年度目标有序推进。

团队成员惜时如金、勇挑重担、周周无休,每天加班至深夜也毫无怨言。在第一台新产品施工图入库节点前一周,研发人员坚守一线、连续奋战。回忆起科研攻关最紧迫的那段时间,设计总监说,“有的同事在身体抱恙情况下,仍然咬紧牙关坚守岗位;还有的同事接到父亲病逝消息后,用两天时间料理完后事便又立马投入到工作中;更多同事则克服了生活中很多困难仍默默坚守科研岗位,无怨无悔”……作为公司“1+6”大技术中心格局的重要组成部分,太重(上海)研发中心团队不负众望,逢山开路、遇水架桥,仅仅三个月,就完成了从立项开发到施工图设计全部工作,远超同行业开发速度,向整个制造业展示出

惊人高效的太重速度与力量。

时间就是效率,时间就是金钱。截止11月底,研发人员共完成15款新产品的施工图设计,多品种研发样机的产品资料及试验测试还在同步进行中。

合力共赢 做好研发工作

新产品成功试制助推公司系列产品开发进入全新领域。要在激烈的市场竞争中赢得一席之地,需要完善的开发体系作为支撑,进而实现批量化生产。新产品开发团队打好“提前量”,按照行业相关设计与测试标准,认真做好研发设计基础工作。

自主开发,合力攻关。能否在危机中求新生、于变局中破难题,能否在新的竞争领域实现争先进位,关键在于思想是否解放,有没有敢闯新路的勇气与敢打必胜的决心。为了打赢新产品研发攻坚战,几个月来,团队成员联合科技质量部与分公司专家,逐级编写了工作计划,开展了设计评审会议,建立了产品各类标准规范,编制完成了质量特性检查表、性能调试大纲、可靠性试验记录表等十余种技术质量文件。健全完善的标准体系,让新项目发展有据可依、有章可循、更加规范。

引智借智,创新升级。为切实了解用户需求与工况,团队成员多次前往现场调研。研发设计过程中,团队人员根据调研结果对主要参数进行分析处理,如更换直流大容量空气滤芯、优化工作装置绞点设计等,进一步减少了能量损耗、提升了产品质量,增强了“人无我有、人有我优、人有我特”的核心竞争优势。同时,又增加了许多人性化亮点:优化风扇叶片角度降低噪音,增强扶手、后摄像头与报警灯提升安全性,置换大功

率空调,改善操作手的工作环境……团队充分发挥技术制造优势,以科技创新的杠杆撬动转型升级的奇迹。

协同联动 保证样机产出

数月以来,研发部门、工艺部门、采购部门、生产部门等多个部门相互配合、协同作战,充分发挥“联动效益”与“共生效应”,“用心”“用情”“用力”推进样机制造。

“用心”做好工艺设计。工艺、研发人员多次组织专题会议,认真分析产品图纸和结构功能,根据现有加工设备和人员情况,制定出合理的生产工艺,实现了生产“快”、制造“好”、加工“省”,为后续加工、制造、装配奠定了良好基础。

“用情”破解采购难题。在短时间内完成千余种物料采购是一项重大挑战,采购人员主动放弃休假,在充分了解采购规则的基础上,高效完成了技术协议确定、采购合同签订、货期追踪等一系列工作,并将某重要部件的采购时间缩短了两个月,为样机的成功试制吹响了冲锋号角。

“用力”完成样机生产。为保证两款样机顺利下线,设计总监带领多名技术骨干大力支援分公司生产现场。装配过程中,团队技术骨干边示范、边指导,带领一线工人克服了工期短、研制任务艰巨等多项困难,最终保障样机按节点研制成功!

从机械助力到液压驱动,从世界领先到新领域异军突起,新产品样机下线是技术中心新产品开发团队在实现智能化、绿色化、智慧化进程中不懈奋斗的生动缩影。“制造一代、研发一代、储备一代”,新产品开发团队将持续不断地开发新技术、研制新产品,同心协力、锐意进取,以科技创新诠释奋斗之美,以奋斗之美铸就“智”造之魂。

(技术中心宣)

学习六中全会精神这些表述要精读

一个号召

全党全军全国各族人民要更加紧密地团结在以习近平同志为核心的党中央周围,全面贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想,大力弘扬伟大建党精神,勿忘昨天的苦难辉煌,无愧今天的使命担当,不负明天的伟大梦想,以史为鉴、开创未来,埋头苦干、勇毅前行,为实现第二个百年奋斗目标、实现中华民族伟大复兴的中国梦而不懈奋斗。【转自《人民网》】

长津湖给了我一团火

◇曹克顺

激烈的枪炮声已经沉寂,影片也已进入了尾声,忽闻身边有人在低声哭泣,是什么让年轻人泪眼婆娑?银幕上呈现的是一群冰雪雕像,罪恶的冰雪将他们紧紧包裹;如果说战场就是雕像的展厅,那阵地就是雕像的基座。这是整整一个连的志愿军战士,已经在这里坚守了三天三夜;

尽管手中的武器是那样地简陋,却是给回家路上的敌人——送上的一餐上帝的“赠果”。好几天没吃没喝,没有人说一声饿;零下四十度的严寒,竟然没人动一下窝。此时此刻——生命早已和冰雪融为了一体,可圆睁的双眼好似喷出怒火;

此时此刻——那些曾经不可一世的侵略军,在他们面前一个个失魂落魄!是啊,长津湖——当年那些神勇无比的先辈们,写下了彪炳史册的辉煌战果;壮哉!长津湖——你让这一群英雄的冰雪雕像,给一代又一代中国青年心中,植入了一团永不熄灭的火!

在公司改革发展中不忘初心、砥砺前行,勇做改革发展的践行者,她就是财务人员——史玉敏。

史玉敏,资金管理室主管,她本着精益管理的原则,先后完善了资金预算、往来账款、担保等体系,在公司资金及往来账款管理方面作出了突出贡献。史玉敏还积极探索资金管理的新思路、新方法,完善了资金管理报表体系,建立起6个月债务预警机制,首次进行刚性兑付的提前筹划,主导集团范围内资金管理系统的搭建工作。同时,她积极协助资本运营部,加强资金流动管理和信息反馈工作力度,把各项资金形成合力,降低了资金成本,提升了公司效益。史玉敏秉持“工作学习化、学习工作化”的理念,学习借鉴优秀企业的资金管理经验,实施精益管理,将问题一项项解决,实事一件件办好,充分发挥好“参谋、服务、监督、管理”的职能,为公司转型新生贡献财务力量。

用劳动创造幸福,以奋斗诠释担当。史玉敏秉持艰苦奋斗的企业精神和“忠诚、担当、执行、成事”的企业作风,以实劲、韧劲,干出实效、干出成果,为公司高质量高速度发展增添一份力量。(王怡平)

不忘初心 砥砺前行