



韩珍堂深入公司重点项目建设工地调研



仲夏时节,万物繁茂。6月4日,集团公司党委书记、董事长韩珍堂赴公司重点项目建设工地调研,看望慰问节日期间坚守项目现场的干部职工,全力推动各重点项目建设再发力、再提速。他强调,当前正值项目施工的黄金期,恰逢全国第21个“安全生产月”,要在全国人民同舟共济建设北京“十大建筑”中汲取奋斗力量,以“百日攻坚”劳动竞赛掀起项目建设新高潮,以决战决胜的冲锋姿态,坚决打赢项目建设这场攻坚战、大决战、大会战。

在研发中心,A、B、C三座具有现代设计感的大楼在蓝天白云下矗立,方正硬朗的外形在红花绿树掩映下,平添几分柔美气质。当前,三座主楼及联接裙楼的内外基础装修已经完工,内部正在加紧进行弱电智能化工作。在楼宇外部,施工人员正在紧锣密鼓地进行排水系统、道路铺装、绿化栽培、景观配置的施工工作。韩

珍堂要求,施工过程中要注重细节品质,强化人性化设计,实现人文景观与自然景观的有机融合,打造具有艺术性与实用性双重价值的雅致办公场所,要处处彰显太重企业形象。业主方、施工方、监理方要提高责任意识,强化工程监督管理,加强沟通协调,提高工作效率,确保项目保质保量如期完工。

在齿传分公司升级改造项目现场,火花飞溅,机器轰鸣,工人师傅们紧张有序忙碌着。当前,热处理中心设备基础,厂房主体结构封闭等各项工作已全部完成;室内消防管道、动力管道等也已安装完成。各类搬迁设备、新购设备正在按计划推进中。韩珍堂详细了解了各区域的作业情况,他指出,要紧盯时间节点,狠抓工程质量,全力加快施工进度,推动项目如期高质量完成。要精心组织、提前策划,配齐智能环保设备,践行“以人为本”的核心价值观。要加强基础管理,把设备功能原理学懂弄通,提高专业本领,为成就精品工程打好基础。

新园区配套住宅项目是“惠民暖心”工程,承载着广大职工对美好生活的向往和对太重转型新生的殷切盼望, (下转第二版)

牢记嘱托闯新路

强“根”铸“魂” 以高质量党建 为公司发展提供源动力

开栏语:万里江山多锦绣,一枝一叶总关情。党的十八大以来,习近平总书记赴31个省区市一次次考察调研,足迹遍及大江南北。“我将无我、不负人民”既是心中的信仰,又是脚下的行动。

2017年6月21日至23日,习近平总书记来到山西,来到太重集团考察调研,希望我们“用好我国交通发展和推进‘一带一路’建设的历史机遇,在技术创新和品牌建设上创出更大天地。”五年来,习近平总书记三次到山西考察,对山西的发展高度重视,对企业、对太重的发展牵挂在心。近年来在国内考察中,习近平总书记经常深入制造业企业调研,多次指出,制造业

是实体经济的基础,实体经济是我国发展的本钱,是构筑未来发展战略优势的重要支撑。

习近平总书记考察太重时的殷殷嘱托,言犹在耳。嘱托催人奋进、使命引领未来,把习近平总书记的亲切关怀转化为干事创业的强大动力。今日起,在集团全媒体开设《牢记嘱托闯新路》专栏,全面展示公司攻坚克难、改革创新、改革创新的生动实践。深刻领会“浮现画面、体会情怀、牢记教导、感恩奋进”的要求,奋力推动集团各项工作迈上新台阶。激励广大干部群众满怀信心奋进新征程、建功新时代,以实际行动迎接党的二十大胜利召开。

2017年6月22日,习近平总书记来到太重考察调研时,嘱托我们“用好我国交通发展和推进‘一带一路’建设的历史机遇,在技术创新和品牌建设上创出更大天地。”坚持以党建为引领,围绕深化改革提质增效主题主线,以“五要、五抓、五建设”为抓手,聚焦“五年三步走”发展目标,加强和改进党的建设,集团公司正以

高质量党建引领高质量高速发展。

党组织带头 赋能企业发展

轨道公司车轮二厂是总书记来太重调研时重点参观并长时间驻足的车间。锯切、下料、转运、进炉、加热、保温、出炉到锻轧成型,这条智能化的车轮生产线,以不到一分钟就可以生产出片车轮的速度享誉全球。 (下转第二版)

5月18日,在习近平总书记考察调研太重五周年之际,《太原日报》头版以《工业重器看太重》为题,对集团公司深化改革以来的成效进行了重点报道。

5月初夏,微风不燥,时光正好。太原重工轨道交通设备有限公司的中央广场上,阳光挥洒,习近平总书记考察太重轨道高速车轮生产线的巨幅展板格外显眼。

“习近平总书记2017年6月22日深入公司车间考察,希望我们用好用好我国交通发展和推进‘一带一路’建设的历史性机遇,在技术创新和品牌建设上创出更大的天地。”太原重工轨道交通设备有限公司(以下简称太重轨道)总经理韩玉明对当时的情景记忆犹新。

5年来,太重轨道人牢记嘱托,再接再厉,转型高质量发展稳步推进。

太重轨道已具备生产全球任何标准的轮轴产品的能力,公司产品远销全球60多个国家和地区,出口占比超过50%。

创新支撑、优势集成、智能制造带来的收获与5月的阳光交相辉映,绽出灼灼光华,惊艳世界。

屡创新高的数字

车轮二厂是习近平总书记视察时,长时间驻足的地方。

如今,这里机声隆隆,热浪袭人。近400米的车轮生产线几乎看不到工作人员。所有坯料转运、上下料全部由机械手和转运小车实现,无需人工干预, (下转第三版)



三标段运营中心筏板基础夜间浇筑,主楼将于6月8日封顶

全面提速建设智能高端装备产业园区,是公司深化改革、提质增效、推动高质量高速发展的重要载体和强大引擎。连日来,施工人员按照“人倒班、机不停、料充足、全天候”的要求,铆足干劲、开足马力,抢抓施工黄金季,全力以赴加快项目建设步伐,奋力推动“好、快、省”建设目标的实现。

6月2日,武装保卫部召开2022年“安全生产月”工作部署会议。按照集团公司安排,武装保卫部精心组织、周密设计,有序推进“安全生产月”各项工作。

二季度是公司生产经营和项目建设的“黄金期”,武装保卫部将以公司“安全生产月”各项活动为载体,全面推进武装保卫各项工作。一是结合公司“思想大解放、寻求新突破”大讨论活动,广泛展开安全管理讨论,引导职工深入研究,全面提升风险管控能力。二是迅速掀起活动热潮,围绕“安全生产月”开展一系列学习贯彻专题教育活动,对涌现出的先进典型加强宣传,增强“安全生产月”活动的影响力。三是做好全面排查,从治安、交通、消防三个方向敦促各单位系统开展风险隐患排查治理工作,自立清单,按照标准化管理要求逐项检查整改。四是保障拆迁顺利推进,完善安全生产责任链条、措施方案和保障机制,制定全流程安全防护预案,尤其是在电、气等能源方面,强化相关方安全审核。五是开展治安、消防、防汛等一系列应急演练活动,将“防风险、除隐患、遏事故”的理念入心入脑,确保实效。(武保部宣)

拿下比利时供应商资质!海外市场取得新突破

近日,营销中心传来喜讯,在国际贸易业务部和轨道公司的共同努力下,历时3个月,公司的轨道产品顺利通过比利时某公司审核,成功取得了合格供应商证书。该公司是比利时最大的私营铁路货运运营商,在行业内有着举足轻重的地位。此次审核通过必将有力提升太重轨道产品在欧洲市场的知名度,为后续进军比利时以及整个欧洲市场奠定良好基础。

资质是企业开展生产经营活动的前提条件和重要基础。欧洲轨道交通技术标准严格,市场准入门槛高,想要获得合格供应商资质,需要经过用户的严格审核以及小批量装车试跑检验合格。近年来,营销中心一直致力于拓展欧洲市场,通过邮件、网络视频等方式与用户保持良好的沟通,用优质的产品和真诚的服务打动用户。今年2月底,在初步确定用户对太重轮轴产品的购买需求后,营销员继续跟进,会同公司内部技术、生产等部门,扎实做好审核资料准备工作,力求一次性通过用户供应商审核,取得合格

供应商资质,为顺利订货做好支撑。

比利时公司供应商审核流程严格,在供应商管理、生产管理等方面都有详细的要求。受疫情影响,审核员无法到场开展审核工作。公司营销员结合实际情况积极向用户申请视频审核。由该公司三位审核员通过线上视频,从人力资源、采购、生产计划、监视测量、危机管理、能力管理、培训和企业战略规划等方面对太重进行全过程全方位严格审核。经过专家评审和管理小组审议,对公司的产品质量和服务给予了高度评价,一致同意太重合格供应商的资格。5月底,公司正式收到证书和报告。

深化改革以来,为加快“国际化”战略布局落地见效,营销中心精准分析研判国际市场形势,科学部署,全力为海外事业开荒拓土、蓄势积能。下一步,营销中心将以此为契机,发挥优势、精准发力,加快推动订货落地,为实现公司“两完成、三提高”全年目标任务奋力拼搏。(营销中心)

韩珍堂深入公司重点项目建设工地调研

(上接第一版)干部职工干事创业的生活保障、物质基础和动力源泉,做好配套住宅建设工作责任重大、使命光荣。在现场,一台台挖掘机正挥动铁臂,工人们正在紧张有序地作业,一派火热的施工场景,项目建设“百日攻坚”劳动竞赛活动正在火热进行中。日前,13栋楼座土方开挖已经基本完成,塔吊设备也已经安装到位,开始桩头吊装作业。楼座基础垫层已开始施工。韩珍堂强调,要按照“人倒班、机不停、料充足、全天候”要求,让劳动竞赛中的“流动红旗”真正流动起来,集中全力、人人参战,把工地当做阵地,把现场作为赛场,围绕项目质量、项目进度、项目安全等,比着干、争着上、抢着进,确保项目建设天天有新进展、周周有新变化、月月有新突破,力争7月中旬汛期来临前所有楼座地下基础工程跃出地面,实现年底前楼座主体全部封顶。

太重智能高端液压挖掘机产业园区是集团公司“6+N”产业园区的重要组成部分。建设高端液压挖掘机生产基地,目标是打造行业最先进的“灯塔”工厂。目前,智能液压挖掘机项目场地回填即将完成,同步进行桩基、承台施工。韩珍堂仔细查看了总进度计划图、总平面布置图、基础施工图等,详细询问了各区域施工组织情况。他要求设计方案中要强化职业健康意识,确保未来喷涂等生产工序全部自动化。施工人员要抢抓当前有利时机,做好预案,确保安全和质量的前提下,加快施工进度,力争6月底前完成厂房基础施工。

项目建设是经济高质量发展的第一支撑。广大干部职工纷纷表示要坚决贯彻集团公司各项工作要求,以赛鼓劲、以赛促干、以赛争先,努力打造“无与伦比”的精品工程、标杆工程、示范工程,以实际行动向党的二十大献礼!

集团公司副总经理史智杰,公司相关部门负责人陪同调研。(刘丽娟)

(上接第一版)积极发挥基层党组织的战斗堡垒作用,组织和带领支部党员围绕安全生产、设备检修维护、工艺质量攻关、强化营销、品牌创建等方面开展奋力攻坚并取得突出成绩。转变观念、立足用户,从单一按图制造转变为参与主机单位的研发设计和后期服务;革新技术,新材料车轮广泛应用;提升质量,获得德铁Q2评级认证;抢抓市场机遇,力拓“一带一路”沿线贸易新“蓝海”……

轨道公司只是以党建促生产的一个缩影。近年来,集团公司按照两个“一以贯之”要求,将党的领导贯穿于企业决策、执行、监督各环节,实现了从顶层设计到制度、事项、流程、清单的逐级细化,推动党的建设与企业改革发展同频共振、深度融合,党的政治优势、组织优势转化为企业的竞争优势、发展优势。

深化改革以来,公司加快构建“1+6”大技术中心格局,推进“6+N”产业园区协同发展;深入推进战略转型、业务重组、流程再造,精细化、数智化、证券化水平全面提升;积极融入我省“一群两区三圈”发展大局,锻造全产业链体系,实现了质量变革、效率变革、动力变革。公司在2020年实现当期经营利润历史性扭亏为盈的基础上,主要指标保持两位数增长,去年一年,完成营业收入150.6亿元,同比增长16.35亿元,增幅12.2%,利润总额2.18亿元,同比增长1.48亿元,增幅212%,转型发展取得阶段性成果。

用好党建指挥棒 激发党员新活力

党员干不干,群众看的见;表现好不好,示范岗上找。油膜分公司侯志宏榜上有名,在公司“两优一先”评选活动中,还被评为了2021年度优秀共产党员。

侯志宏是分公司一名普通镗工,在精镗内孔时,通过创新加工工艺,改变了T150镗床转速,大大提高了生产效率和产品的光洁度,为公司降本增效作出重要贡献。“党员示范岗”评选活动,是油膜分公司激发党员干部干事创业活力、推进党支部“创先争优”活动的“指挥棒”。活动通过组织纪律、自身形象、服务质量等多方面综合性的考核,将年度考核成绩最优的党员推选为“党员示范

岗”,并作为评选、表彰先进党支部、优秀共产党员的重要标准,切实推动“表彰一个岗,带动一大片”的示范引领作用落地见效。

近年来,集团公司党委结合党建品牌、围绕中心工作,深入开展“党建工作项目化,奋力转型出雏形”活动,推动各子分公司结合实际开展特色党建活动。下一步,公司党委将纵深推进调研监督机制和考核评估机制,全面实施基层党组织提质增效工程,党员队伍铸魂聚力工程,党务工作人员能力提升工程,以高质量高效能党建工作,为公司高质量高速度发展保驾护航。

党员冲在前线 筑牢坚强堡垒

仅用一小时零五分钟,就完成了关键大型超宽重件的进厂、卸车、出厂全部任务!这是齿传分公司在疫情防控期间交出的高效保供的成绩单。4月初,一场突如其来的疫情打破了正常的装配计划。园区封闭后,在岗职工缩减为原来的三分之一,齿传分公司增速器加工党支部乔凯重新梳理生产计划,排兵布阵,果断将原来的“三班倒”切换为“单班连两班”的应急工作机制,全力以赴保证生产稳定。在岗党员迎难而上,冲锋在前,加班连点、随时待命,顶住重重压力,圆满完成了用户样机的装配发运。

关键时刻,党旗所指,行动所向!在这场抗疫保产的攻坚战中,各基层党组织按照“一三三”党建品牌和“三型六带头”党建要求,充分发挥基层党组织战斗堡垒作用和党员先锋模范作用,先后建立了83个党员示范队,设立了460个党员示范岗,用忠诚、担当、执行、成事的作风扛起防疫重任,构筑起疫情防控的坚强堡垒。

坚持党的领导、加强党的建设,是我国国有企业的光荣传统,是国有企业的“根”和“魂”,是我国国有企业的独特优势。牢记嘱托闯新路,在我们转型发展的关键时期,只要充分发挥党的领导这一最大优势,努力在危机中育新机、于变局中开新局,积极识变求变应变,主动积势蓄势谋势,就一定能持续为公司高质量高速度发展提供源动力,奋勇迈向世界一流企业。(张耀天)

学习榜样精神 汲取奋进力量

冶金分公司技术工艺室工具钳工 张龙

小钳工也有大梦想



他制作的工件能精确到头发丝粗细的1/4;他成立的工作室,已先后攻克多项公司技术质量难关;他在钳工这条路上,一走就是20年。他就是山西省钳工技能大师张龙。

钳工对下手的力度要求很高:大一点松,小一点紧,偏一点就废,难就难在力度不好拿捏。为保证工装的精确性,他利用业余时间不断地充电学习,仔细研究工装设计技术,多年磨练,使他加工出来的零件比机器

干出来的还要精密。

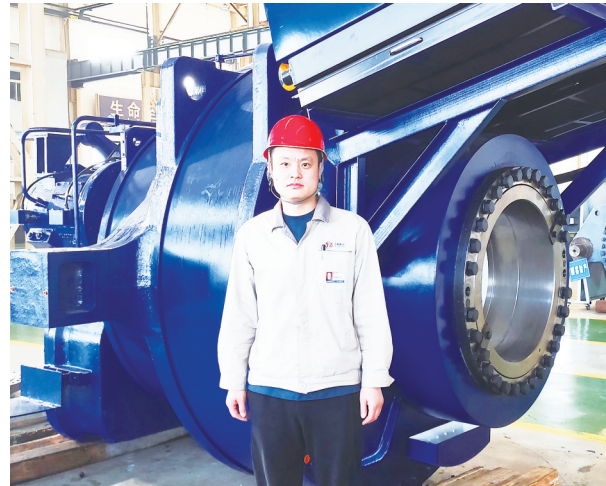
凭着精益求精的韧劲,张龙在不断磨砺中一路驰骋,陆续获得“公司技术能手”“三晋技术能手”“时代新人·晋阳工匠”等荣誉称号。张龙技能大师工作室成立后,他发挥自身优势,

传道授业、答疑解惑,使工作室成为攻坚克难的阵地、交流互动的平台、增长才干的课堂,一大批能工巧匠如雨后春笋迅速成长壮大。截至目前,张龙共带出徒弟60多人,先后有20人成为高级技师、技师及技术能手。

如今,张龙依然坚守在一线。他说,自己虽然只是个小钳工,但也有大梦想,那就是用双手做出更高质量的零件,为“太重制造”贡献更多智慧、贡献更大力量。

齿传分公司增速器装配工部钳工 单璐

我肩上有一份责任



紧锁的眉头,沉淀着对工作勤勉务实的态度;铿锵的话语,诠释着对工作严谨细致的作风。作为一名齿传分公司增速器装配工部钳工,单璐说:“我肩上有一份责任,就是将太重人的工匠精神继续传承。”

单璐一毕业就来到齿传分公司装配工部工作,这一干就是十多年。刚毕业的他对装配工作的认知还停留在课堂上,为了更快地拿下这个工作,每天早上五点起床,自学理论知识,白天扎在现场跟着师父学技能,晚上加班实践,同时还搜集各种技术资料,学习技能技巧,提高知识的广度和认识的深度。就这样不到一个月的时间,他就能独立完成装配任务。

“要相信技术的力量,让科技创新真正发挥效力。”这是单璐常说的一句话,他也用实际行动践行着这句话。在4.XMW风电齿轮箱项目中,他试车时

发现齿轮箱振动异常,于是严密监测数据,通过不断复查对中性、改进定位装置,及时高效排除了齿轮箱试车故障,这一方法在其他项目上也得到了延用。

百尺竿头思更进,催马扬鞭自奋蹄。单璐不仅自己练就了过硬的技术,还热心带徒,倾心育才,言传身教。通过“理论+实操”的方式对公司员工进行钳工技能培训,促进职工实战技能大幅度提升。奋斗逐梦,单璐也将用更好的实例展现出属于自己的风采。

(上接第一版)稳定高效。坯料从进炉、加热、保温、出炉到车轮锻轧成型,都可通过信息系统全程记载,车轮的质量监测、物料追踪和精准控制全由电脑代替。

这就是享誉全球的“不到一分钟生产一片车轮”自动化生产线,单月最高总产量可超4万片,是目前世界上技术最先进、智能化和自动化水平最高的车轮生产线。

5年来,车轮二厂不断提档升级,客车轮产品材料利用率提升超5%,达到同行业领先水平。2021年,该厂连续3个月不间断生产,创造累计产出10万片车轮的历史性突破。

太重轨道车轮一厂锻热工部主任李永政所负责的热加工环节,是车轮生产线上最重要的节点。今年5月,锻热工部荣获了“全国工人先锋号”的光荣称号,这是国家对车轮一厂在2021年的智能化升级改造中,首开自行设计、搬迁、安装、调试之先河,实现当年立项、实施、试运行的极大认可。

在车轮一厂智能化升级改造过程中,考虑到设备从集团本部搬迁至铁路园区,会产生高额的人力搬运费用和国外专家指导安装费用,锻热工部党员冲锋在前成立了“自主搬迁突击队”,设备自己搬,机器自己调试。大家把一个个“巨无霸”拆卸成几部分,化整为零,车拉肩扛自主搬运。设备进厂后,七辊车轮卧式轧机和1000吨冲孔压机是车轮制造的核心设备,也是此次智能化升级改造项目的重点。不依靠国外专家的指导,生产一线的职工和技术人员成立项目团队,独立完成了这两台大型设备参数的外文翻译及注释工作,对其进行修旧利废和智能化升级,性能对标世界一流,节省成本200余万元。

2021年12月31日,升级改造后的车轮一厂生产出首片热轧车轮。“这在国外怎么也要1年多才能竣工,我们4个月就完成了。”谈到搬迁改造的成果,李永政嘴角上扬,露出自豪的神情。

握在手里的技术

火车跑得快,全靠车头带。现在的高速列车想要

跑得又快又稳,车轮和车轴是关键。太重轨道人花了十年左右的时间,从车轮和车轴的材料冶炼到制造过程,每一个步骤都精心打磨,片片是精品,根根有保障。

“总书记当时驻足在我们自主研发制造的高速动车组轮轴面前,鼓励我们再接再厉,在技术创新方面不断突破。如今,太重轨道技术研发团队已从十几人发展壮大到50多人,个个都是高学历。”太重轨道设计研发室主任魏华成自豪地说。

魏华成在浓厚的科研氛围中迅速成长,从一名普通技术工艺员成长为轮轴设计带头人,去年还被评为中国重型机械行业科技创新领军人才。这几年,魏华成最深切的感受是:只有立足用户需求,创新才有价值;只有满足用户需求,才更有竞争力。他说,以前是别人给图纸,公司只是按部就班做出工艺方案制造产品,考虑用户的感受与需求。现在大家思想观念有了根本转变,产品设计上得到很大提升,开始逐步参与到主机单位轮轴产品的研发设计与后期服务当中。

“我们拿到了CL65钢材质车轮产品认证,这种新材质车轮抗压性、柔韧性更强,国内外用户都非常认可。这是我们在新技术、新材料方面取得的突破,2021年公司收入的七成以上都来自应用了新材质的车轮产品。”魏华成补充道。

今年2月,太重轨道又通过了德国铁路公司重点开展的供应商审核及质量Q2评级审核。德铁标准是全球铁路中最为严苛的标准,一直以来都是全球轮轴行业的风向标。取得德铁Q2评级,意味着全球铁路企业直接采信此次评审结果,对太重轨道的轮轴产品优先批量采购。

一路走来,太重轨道着力攻关核心技术,打造卓越的制造品牌。目前,依托集团的国家级企业技术中心,太重轨道形成了由1个省级技术中心、2个省级和行业重点实验室、1个省级院士工作站和4个联合实验室组成的综合性科研创新平台,创新成果不断涌现。2021年,“轨道交通轮轴系统”实验室也顺利通过省重点实验室验收。

驰向世界的轮子

“这是一片驰向世界的轮子。”车轮二厂锻轧工部主任王沛指着一个有很多卡槽和圆孔的车轮说,“它叫时速400公里变结构行走车轮,俗称变轨距车轮,是太重轨道和中车唐山公司合作研发的项目。不久的将来,在跨国联运的铁道线上,将看到中国可变轨距动车组飞驰的身影。”王沛介绍,目前全球有四大轨距标准,普通列车在不同轨距的国家间从事跨国铁路运输时需要在过境前更换列车转向架,耗时近3个小时。变轨距车轮能在几分钟内通过自动变轨系统,在不同轨距的铁路上实时变轨,实现在全球90%的铁路网上互联互通。

“习总书记来视察时,跟很多员工亲切握手,我也握到了总书记的手。总书记的手是那么温暖、那么有力。”太重轨道技术工艺室主办雷建中提起当时的情景,仍很激动,“这几年,我们给车轮工艺参数进行了优化,设备校准更精准,轮对合格率不断提升。今年3月,我们以零项不符合的审核结果,高标准高规格顺利通过芬兰25吨车轮TSI审核认证,审核过程很顺利,比预期还缩短了一天。”

从白雪茫茫的北国风光到烈日炎炎的南非风情,太重轮轴遍布全球,成为世界轮轴制造企业中最重要的一员。遵循习近平总书记抢抓“一带一路”历史机遇的嘱托,太重轨道主动对接全国各地发展需求,为沿线各国提供了各具特色的产品。如今,“一带一路”沿线国家伊朗、南非、摩洛哥、埃及、波兰、奥地利的铁路网上都奔驰着太重的车轮;新兴市场巴西、智利、哥伦比亚首次实现批量供货;东南亚市场份额逐年增长,澳洲、西班牙轮轴试制有序推进……

“我们会牢记习近平总书记的嘱托,牢牢掌握技术创新和品牌建设两大法宝,占领更广阔的轮轴市场,让有铁路的地方就有太重轮轴。”太重集团公司党委书记、董事长韩珍堂说。

承载着中国制造,承载着太重品牌,太重轨道从山西出发,轮行天下,轴游世界,集成智慧,接轨未来。

不负青春韶华 争做先锋模范

青年是整个社会力量中最积极、最有生气的力量,国家的希望在青年,民族的未来在青年。每一代青年都有自己的际遇和机缘,都要在自己所处的时代条件下谋划人生、创造历史。今天,我们胜利实现了第一个百年奋斗目标,踏上了全面建设社会主义现代化国家、向第二个百年奋斗目标进军的新征程,实现中华民族伟大复兴进入了不可逆转的历史进程。作为新时代的青年,我们是与新时代同向同行、共同前进的一代,生逢盛世,肩负重任。时代赋予我们实现中华民族伟大复兴的使命,唯有矢志奋斗,坚定人生理想,才能书写属于我们的精彩人生答卷。

做理想远大、信念坚定的模范。志当存高远,青年欲成大事,当立大志。新时代青年最大的志,就是为了中华民族伟大复兴而努力奋斗。要带头学习马克思主义理论,树立共产主义远大理想和中国特色社会主义共同理想,做社会主义核心价值观的坚定信仰者、积极传播者、模范践行者,大力弘扬爱国主义精神,让理想信念在创业奋斗中升华,让青春在创新创造中闪光。中国特色社会主义进入了新时代,开启了新征程,也迎来了新挑战。改革进入深水区,社会问题格外复杂,社会矛盾异常突出,

国际形势复杂多变。为了更好地应对新问题,需要新时代青年挺身而出,承担起民族复兴的大任,牢牢把握历史机遇,树立坚定的理想信念,顺应历史潮流,把人生理想融入国家和民族的事业中。

做刻苦学习、锐意创新的模范。软肩膀挑不起硬担子,无论是干事创业还是攻坚克难,不仅需要宽肩膀,也需要铁肩膀;不仅需要政治过硬,也需要本领高强。丰富的知识学养,是新时代青年投身于社会主义现代化强国建设实践所应具备的素质。青年人要不断学习提升知识储备,学习马克思主义理论特别是新时代党的创新理论,学习党史、新中国史、改革开放史、社会主义发展史,学习经济、政治、法律、管理等各方面基础性知识,学习与做好本职工作相关的新知识新技能,不断完善履职尽责必备的知识体系。既要读万卷书,更要行万里路,读好无字之书,全面提升自己的综合素质。新时代青年要带头立足岗位、苦练本领、创先争优,努力成为行业骨干、青年先锋,在开拓进取中创造非凡业绩。

做敢于斗争、善于斗争的模范。新时代青年的斗争精神就是敢于直面困难,勇于接受挑战,在艰难的条件下一搏出一番天地。当

前,百年变局和世纪疫情相互叠加,我国经济社会发展面临的环境复杂严峻,改革发展稳定任务艰巨繁重。新时代青年要挺起脊梁,不断增强斗争意识和斗争本领,在大是大非面前敢于举旗亮剑,在矛盾冲突面前敢于迎难而上,在危机困难面前敢于挺身而出,在歪风邪气面前敢于坚决斗争,淬炼出不信邪、不怕鬼、骨头硬的精神品质,以斗争精神战胜前进道路上的艰难险阻。

做艰苦奋斗、无私奉献的模范。路是走出来的,事业是干出来的,成功是奋斗出来的。在中国革命、建设和改革的各个时期,涌现出了无数艰苦奋斗、无私奉献的先进模范。顽强奋斗、艰苦奋斗、不懈奋斗,是中华民族生生不息的动力源泉。新时代下的青年人虽然生活水平提高了,物质生活丰富了,但是艰苦奋斗、无私奉献的优良作风不能丢。“人生万事须自为,跬步江山即寥廓。”广大青年带头站稳人民立场,脚踏实地、求真务实,吃苦在前、享受在后,甘于做永不生锈的螺丝钉,扎根艰苦的基层,项目建设的一线,科研攻关的前沿,在艰苦的环境中磨炼顽强的意志,在不断地实践当中增长才干与见识,就一定成为走在时代前列的奋进者、开拓者、奉献者,用青

春和汗水创造出让世界刮目相看的新奇迹。

做崇德向善、严守纪律的模范。人无德不立,品德是为人之本。新时代青年要担当起民族复兴大任,要树立社会主义核心价值观,要带头明大德、守公德、严私德,严格遵纪守法,严格履行团员义务,把正确的道德认知、自觉的道德养成、积极的道德实践紧密结合起来,不断修身立德,打牢道德根基,树立正确的世界观、人生观、价值观,在人生道路上走得更正、走得更远。立德、修德贵在知行统一,重在身体力行。新时代青年要敢于迎接挑战,不畏困难,不贪图安逸,勇于创新,敢闯敢拼,攻坚克难;要坚忍不拔,艰苦奋斗,将追求个人价值与社会价值的实现相结合,将个人的理想与实现中华民族伟大复兴的中国梦相结合,勇敢投身于新时代社会主义现代化强国建设的伟大实践中。

青春孕育无限希望,青年创造美好明天。生逢伟大时代,肩负光荣使命,广大青年要牢记习近平总书记的殷殷嘱托,以实现中华民族伟大复兴为己任,不负韶华、不负时代、不负人民,用青春的能动力和创造力激荡起民族复兴的澎湃春潮,用青春的智慧和汗水打拼出一个更加美好的中国。(转自《山西日报》)

六西格玛管理知识(二)

(2)基于数据和事实的管理。六西格玛管理强调一切用数据和事实说话,界定和测量过程输出关键绩效指标及其基线值,然后应用统计方法进行数据的分析和探测,确定显著影响关键绩效指标的过程因素,并通过改进获得优化的结果。

(3)聚焦于过程改进。理解和精研过程,六西格玛有效减少过程的变异。

(4)有预见的积极管理。意味着我们应当关注那些常被忽略的业务运作,养成及时反应的、有预见的、积极的管理方式。

(5)无边界合作。“无边界合作”是企业消除沟通壁垒,面向业务流程,提高过程运作效率的关键。

(6)追求完美,容忍失败。以追求卓越为目标,不断地贯彻新理念执行新方法,在推进过程中,遭遇挫折和失败时,企业应建立容忍失败、鼓励变革的文化环境,从失败中汲取经验,为成功奠定基础。

六西格玛管理的作用归纳为以下四个方面:

问题的解决和成本的降低。解决公司重要而复杂的问题,降低不良质量成本。

文化变革。建立持续改进和创新的组织文化,消除沟通壁垒。

战略实施。全面提升公司的核心竞争力和经营管理成熟度。

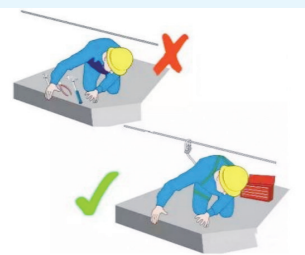
员工发展。培养下一代领导人,促进员工职业生涯发展。

下面从不良成本的角度谈谈为什么六西格玛能给企业带来如此显著的回报。大多数公司处于3~4西格玛水平,其不良质量成本可占到销售额的20%~40%,而六西格玛企业的不良质量成本仅占销售额的1%~5%。统计资料表明:如果一个3西格玛水平的企业组织其所有资源改进过程,大约每年可以提高一个西格玛水平,直到达到4.7西格玛水平,其投入主要是培训及咨询费用,而无须大的资本投入。这期间,利润率的提高十分显著。
(科技质量部供稿)



工作现场隐患排查示例

5m及以上
临边作业、
洞口作业、
攀登作业、
悬空作业等
高处作业必
须采取安全
可靠的防坠
落措施



【举例】某公司安排3人在除尘器水平总管(管道直径3.32米)内进行清灰作业,1名职工越过安全警戒带掉入竖管(管道直径3.32米,距离底部高度约10米),经送医院抢救无效死。

【纠正方法】应讲清楚:高处作业时,必须按规定佩戴安全带,且不得随意穿越安全警戒区域,在设置警戒带同时,要考虑设置临时性安全栏杆及跑绳,作业过程中,应有专人监护。
(健康安全环保部供稿)